

Rattachement fonctionnel	Commerciaux & Chefs de projets R&D Autres services du département Production Qualité Produits
---------------------------------	---

Mission & responsabilités	<p>Le service IMP a trois missions détaillées ci-dessous. En fonction de son expérience et de ses compétences, chacun des collaborateurs du service assumera une, deux ou les trois missions selon une répartition qui sera décidée par le responsable du service, en accord avec le directeur industriel. Le détail de cette répartition et les tâches en découlant pourront être précisées au collaborateur par une lettre de mission.</p>
<i>Définir en termes d'actions les principales attributions</i>	<p><u>Suivi des lignes de produits</u></p> <p>Sur demande de la fonction Commerce, le service IMP est chargé du lancement et suivi en production d'un OF ou d'une affaire. Les tâches à réaliser sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Participer au développement des projets, aux revues de commande et/ou projets, chiffrages et réunions de mise en place de l'outil industriel - Etre l'interface technique entre le client et Microtec ; être garant des intérêts de chacun et de la qualité du dialogue. Remonter systématiquement au commercial ou au chef de projet les écarts aux spécifications initiales en vue de l'établissement des avenants éventuels. - Etre l'interface technique entre Microtec et ses sous-traitants - Participer à la préparation et mener la réalisation des IPA (Inspection de premier article - ou FAI en anglais) - Mettre à disposition de la fabrication les documents (dossier Industriel) et les outillages indispensables à la réalisation des produits et au contrôle, et intervenir en support de la fabrication (première série, travaux uniques) - S'assurer de l'application des process de fabrication - S'assurer de l'application du Système de Management de la Qualité du processus industrialisation & méthodes - S'assurer de l'avancement de l'affaire et de la tenue du planning - S'assurer du respect du budget, et justifier son éventuelle mise à jour. Idem pour le délai. - S'assurer de la conformité du produit avec son dossier de fabrication - Mettre à jour les dossiers de production (ERP, dossier industriel, etc.) suite à évolution - Assurer un reporting régulier vers son responsable <p><u>Rédaction des dossiers de fabrication</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - S'assurer de l'exhaustivité des données d'entrées fournies au service IMP (clients internes ou externes) - Suivant ces données d'entrées, créer ou vérifier (cas d'un client interne) dans l'ERP : <ul style="list-style-type: none"> * les données techniques (articles) * les nomenclatures * les gammes * et les temps de fabrication selon les données de chiffrage - S'assurer de l'exhaustivité des données de sorties fournies à la production (Dossier de fabrication) - Pour chaque dossier traité, s'assurer de la disponibilité des outils et de leurs documentations nécessaires à la réalisation des produits <p><u>Maitrise et Optimisation des procédés</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Réaliser les plans et les rapports de qualification industrielle (procédés) - Faire les demandes d'achat d'outillages courants de fabrication. Proposer d'éventuels équipements de fabrication (investissement). - Contribuer aux dossiers de justification d'investissement : <ul style="list-style-type: none"> * Rédaction d'un cahier des charges et identification des moyens distribués * Prise en compte du projet industriel, des aspects environnementaux et sécuritaires * Réalisation du plan et qualification du moyen avec le distributeur (capabilité, répétabilité, etc.) - S'assurer que tous nos procédés sont documentés, accessibles et reproductibles. - Identifier puis analyser les dysfonctionnements, les manques de valeur-ajoutée ou pertes de productivité concernant les flux physiques ou de données dans la société. Proposer des solutions pérennes. - Réaliser la dématérialisation progressive des flux de données <p>Former les opérateurs, et les informer, ainsi que leur chef d'atelier, périodiquement sur le niveau de performance (qualité & productivité, respect des process).</p>

Mission complémentaire au poste RLP	Il aura, managé par le Directeur industriel, la responsabilité des activités d'Amélioration Continue de la Direction Industrielle.
--	--